



ПРАВДА

Газета основана
5 мая 1912 года
В. И. ЛЕНИНЫМ

Орган Центрального Комитета КПСС
№ 156 (18203) • Вторник, 4 июня 1968 г. • Цена 3 коп.

ВЕЛИКАЯ СИЛА ПРОЛЕТАРСКОЙ СОЛИДАРНОСТИ

Под знаком нарастающих успехов сил социализма и мира развивается обстановка на международной арене. Трудящиеся массы всей земли преисполнены решимости еще шире развернуть борьбу за свои классовые интересы, за мир, демократию и социализм.

Силы империалистической реакции и агрессии любыми средствами пытаются затормозить этот исторический процесс. Они во все возрастающем масштабе прибегают к крайним опасным для дела мира, свободы и независимости народов агрессивным проидам, усиливают идеологические диверсии против социалистических стран, мирового коммунистического и национально-освободительного движения.

Все это с новой силой ставит перед рабочим классом всех стран и его коммунистическим авангардом задачу решительного обуздания империалистических агрессоров и международной реакции, мобилизации народных масс на борьбу в защиту мира, национальной свободы и демократии. «Современная международная обстановка», — подчеркивается в постановлении апрельского Пленума ЦК КПСС, — настоятельно требует активных и единных действий всех сил социализма, демократии и национального освобождения.

Одной из самых важных и неотложных задач наших дней является обуздание агрессивных проигов американского империализма, прекращение «грязной войны» США во Вьетнаме, уважение права героического народа Вьетнама быть полноправным хозяином в своем собственном доме. Солидарность миролюбивых народов с самоотверженной борьбой вьетнамского народа ныне приняла мощный размах. Эта солидарность, всесторонняя поддержка мужественного Вьетнама Советским Союзом, другими социалистическими странами, всеми миролюбивыми силами умножают решимость вьетнамского народа положить конец преступной агрессии Соединенных Штатов. И как бы ни упорствовали агрессоры в проведении своей авантюристической политики, к каким бы маневрам они ни прибегали, им не уйти от неизбежного провала их планов во Вьетнаме.

Рабочий класс, коммунисты мира считают, что в наши дни большую остроту приобретает задача укрепления мира на европейском континенте, организация решительного отпора реакционным устремлениям империализма ФРГ. «Чрезвычайные законы», возводящие в степень государственной политики террор и насилие над трудящимися Западной Германии, проповедь реванша боннскими властями, предоставление ими свободы деятельности фашистской национал-демократической партии не только вскрывают опасный характер развития положения в ФРГ, но и вызывают растущее сопротивление рабочего класса Западной Германии. По всей стране в последнее время проходит массовые выступления трудящихся с протестами и осуждением официальной политики правящих кругов ФРГ. Эти выступления поддерживают трудящиеся всех европейских стран, ведущие активную борьбу против агрессивных замыслов Бонна, за создание системы коллективной безопасности в Европе.

Пролетарият всего мира глубоко волнуется проблемой защиты жизненных интересов и прав трудящихся, борьбы за демократические перемены в странах капитала, повышение в этих странах роли трудящихся и их коммунистического авангарда в решении политических и экономических проблем в интересах народных масс.

Нарастают классовые битвы пролетариата капиталистических стран против всевластия монополий, за социальное освобождение. Массовые выступления трудящихся — забастовки, митинги и марши протеста рабочего класса, крестьянства, прогрессивной интеллигенции охватили в эти дни мир капитала. Их отличительная особенность — все возрастающая активность трудящихся, сочетание экономических требований с политическими лозунгами, крепнущая солидарность людей труда в борьбе за лучшее будущее.

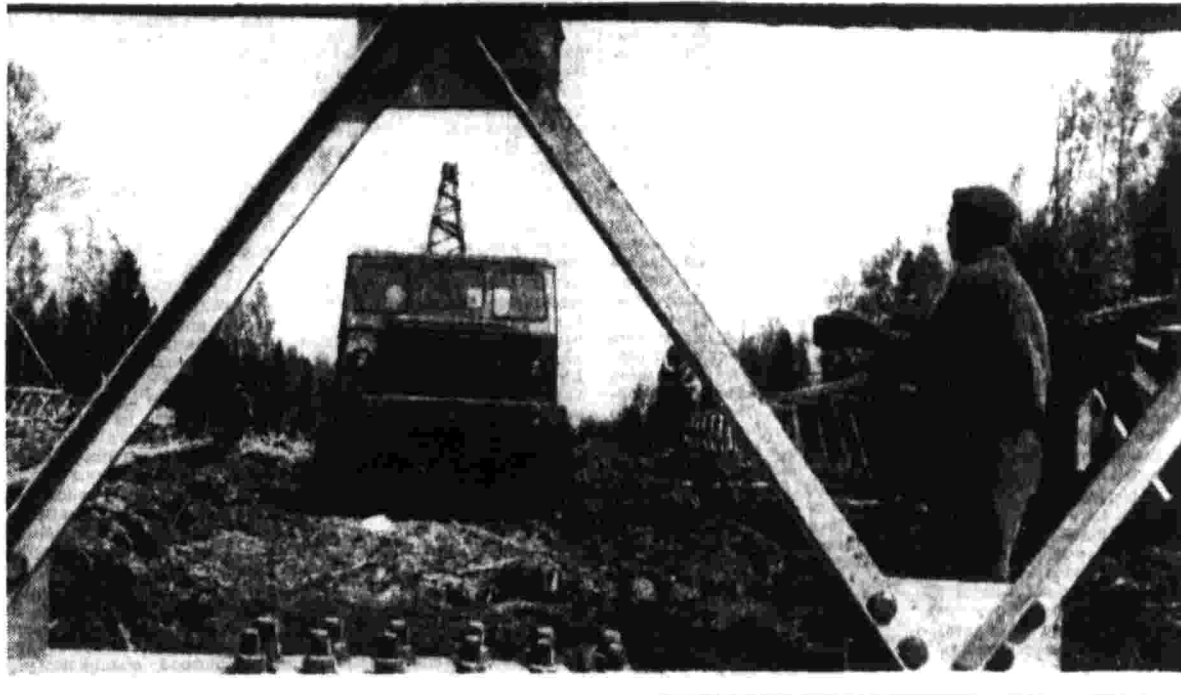
Наиболее массовый, повсеместный общенациональный масштаб приняла нынешняя забастовка трудящихся Франции. В ней участвуют 10 миллионов рабочих и служащих, принадлежащих к различным по своему политическому направлению профсоюзным центрам страны. Их объединила общая классовая цель: ограничить господство крупного капитала, улучшить условия труда и жизни рабочего класса и всех трудовых слоев населения Франции, добиться глубоких социальных и политических перемен в стране.

Забастовочная борьба французского рабочего класса встретила горячий отклик и поддержку людей труда, профсоюзных всех стран. С посланиями солидарности к профсоюзам Франции обратились исполком Всемирной федерации профсоюзов, ВЦСПС, многие национальные профсоюзные центры. В Италии, где компартия и другие левые силы добились выдающегося успеха на недавних парламентских выборах, в Бельгии, Англии и других странах проходят демонстрации и манифестации в поддержку борющейся Франции. Братья по классу на всех континентах, выражая солидарность с французскими трудящимися, высоко оценивают авангардную роль Французской компартии в развернувшейся борьбе.

Активизация и сплочение народов в борьбе против империалистической агрессии и реакции, растущее единство действий сил социализма, мирового рабочего и коммунистического движения, национально-освободительного движения — характерная особенность нынешнего положения в мире. Солидарность людей труда всей земли, сплоченность и единство всех революционных сил современности на основе принципов пролетарского интернационализма являются важнейшей гарантией успеха борьбы народных масс за мир, демократию и социализм.

Коммунистическая партия Советского Союза, верная ленинскому принципу пролетарского интернационализма, неуклонно проводит курс на расширение братского сотрудничества с социалистическими странами, укрепление единства мирового коммунистического движения, сплочение всех революционных сил современности, оказание поддержки народам, ведущим борьбу за свою свободу и независимость.

Советский народ под руководством ленинской партии будет и впредь последовательно и целеустремленно осуществлять свой интернациональный долг перед трудящимися всех стран, крепить силу и могущество родины Октября во имя социального прогресса и прочного мира на земле.



РЕПОРТАЖ

ПЛАНТАЦИИ НАБИРАЮТ СИЛУ

Совсем недавно свекловодов Глушковского и Конышевского районов Курской области поздравляли с успехом. Они первыми в области закончили прорывку сахарной свеклы. Затем добрые вести пришли с плантаций Беловского, Суджанского и Обоянского районов. И, наконец, последнее сообщение: прорывка посевов завершена по всей области. Закончен первый важный этап ухода за плантациями.

Небольшую заминку на плантации принес дождь. Но это не оторчило земледельцев: дождь, увлажнив почву, способствовал хорошему всхождению семян. Посевы по-прежнему выглядят хорошо. Самый крупный свекловодский район области — Обоянский. Поля фабричной свеклы здесь занимают почти 16 тысяч гектаров. Трудящиеся района ежегодно получают высокие урожаи сахарной свеклы. В нынешнем году они решили продать не менее 3 миллионов центнеров свеклы. Это значит, что только от одного района страны получат 500 тысяч центнеров сахара.

Наиболее высокие урожаи сахарной свеклы в Обоянском районе собирает колхоз «Россия». В прошлом году он собрал около 300 центнеров корней с гектара, нынче обещает вырастить по 350. И площади тут под свеклой немалые: 565 гектаров.

По полям едем с председателем колхоза Героем Социалистического Труда П. Марушечкиным и агрономом А. Ющенко. Они довольны ходом дел на плантациях. Отсе-

яныны сейчас значительно раньше обычного. В начале мая на плантациях уже появились всходы. Тут же взялись за обработку. Прорывку закончили несколько дней назад, почти на полмесяца раньше прошлогоднего. Все посевы подкормили аммиачной селитрой. Сейчас вносят суперфосфат — борьба за высокий урожай свеклы продолжается.

Остановившись у ирригационной плантации. Вдаль уходят прямые зеленые строчки посевов. Хорошо тут потрудились механизаторы, старательно взрыхлили почву, позаботились о том, чтобы рядки были ровными, а в междурядьях не оставалось сорняков. Мои спутники не могут отказать себе в удовольствии пройти вдоль зеленых рядков. Подсчитывают число растений на погонном метре. Густота нормальная. — Чай усталок!

— Звена Екатерины Толкачевой. Рядом такое же поле Марии Толкачевой. Дальше видны: мелькают яркие косынки, там трудятся женщины звена Ефросиньи Киреевой. Они одними из первых начали уход за свеклой. Вскоре закончили прорывку, но с поля не ушли. Тут же взялись за проверку посевов.

В колхозе 27 звеньев. Посевы на всех участках отменные. Руководители довольны этим. Они показывают участкам бригады Максима Васильевича Ткача. Седловатый бригадир — большой мастер в своем деле. Десетки лет он выращивает свеклу. Был участником Всесоюзной выставки народного хозяйства. Под стать бригадиру и звеньевые — Александр Белоусов и Мария Баева. Все члены звена были участниками ВДНХ и удостоены бронзовых медалей.

Улицы, ведущие к Кремлю, где будет резиденция короля и королевы Афганистана, были украшены государственными флагами обеих стран и приветственными транспарантами. На транспарантах начертано: «Сердечный привет Его Величеству Мухаммеду Захир Шаху, королю Афганистана». «Добро пожаловать, афганские гости!». «Пусть крепнет и развивается тесная дружба между Советским Союзом и Афганистаном!».

Король Афганистана Мухаммед Захир Шах и Пресидатель Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорный обходят строй советских воинов. После прохождения почетного караула гости направляются к автомашинам. В первую машину садятся Мухаммед Захир Шах, Н. В. Подгорный и А. Н. Косыгин.

Улицы, ведущие к Кремлю, где будет резиденция короля и королевы Афганистана, были украшены государственными флагами обеих стран и приветственными транспарантами. На транспарантах начертано: «Сердечный привет Его Величеству Мухаммеду Захир Шаху, королю Афганистана». «Добро пожаловать, афганские гости!». «Пусть крепнет и развивается тесная дружба между Советским Союзом и Афганистаном!».

Приезд в Москву короля Афганистана Мухаммеда Захир Шаха и королевы Умайры. На снимке: встреча на Внуковском аэродроме.



МАРШРУТАМИ ПЯТИЛЕТКИ

Июнь — месяц, который заканчивается полугодием. Сейчас на заводах и фабриках, шахтах и стройках трудящиеся прилагают все силы, чтобы успешно выполнить взятые обязательства. Об этом сообщают сегодня наши корреспонденты.

Новаторы вносят поправки

СУМГАИТ (Азербайджанская ССР). 3. (Корр. «Правды» Т. Таиров). Здесь одержана большая трудовая победа: на химическом заводе выявили на проектно-мощность цех сульфата. Этот продукт, получаемый из керосина, является в производстве мощнейшей вещью. Сульфатом, одна тонна которого заменяет двести тонн нефти, пользуются все большие предприятия. Число удорожания

ДОНЕЦКАЯ РТУТЬ. ДОНЕЦК. 3. (Корр. «Правды» Д. Акхашин). На Никитинском рудном комбинате вступила в строй первая очередь нового завода-гиганта. Мощное предприятие «железного металла» полностью механизировано и автоматизировано, оснащено электронно-вычислительной техникой. По сравнению с ныне действующими рудными заводами производительность труда здесь будет в полтора раза выше. На состоявшемся митинге в торжественной обстановке у главного корпуса был заурочен баллон с первой ртутью, полученной на новом предприятии. В баллон вложил также рапорт о завершении работ первой очереди завода, который подписали первые строители и металлурги.

Плот-гигант

ОМСК. 3. (Корр. «Правды» И. Луккин). На реке Левань теплоход «ОТА-870» принял к буксировке первый плот. Объем его 28 тысяч кубометров древесины. Буксировку теплохода предстоит пройти с ним в объеме 40 километров. Слудом отправляются с плотом теплоходы «ОТА-867» и «ОТА-869».

В сложных природных условиях сооружают строители высоковольтную линию электропередачи (ЛЭП) 500 киловатт. Несмотря на все трудности, они идут и намерены достичь. Скоро нефтяники Сибири получат электроэнергию. На сибирских строителях механизированной колонны № 17 ведут установку опор близ Юганской Оби.

Как свекла? — спрашивает Меркушенков и сам отвечает: — Отличные посевы, 400 центнеров будет! — Будет, — подтверждает агроном.

Успешно идут дела и в других хозяйствах района. Свекловод колхозов «Страна Советов», имени Мичурина, «Советская Россия», совхозов «Рудавский» и «Рудавский» ведут работы на плантациях с опережением сроков примерно на полмесяца.

В минувшую субботу более 300 тружеников плантаций района прибыли в Курск на областной съезд свекловодцев. Этой части удостоены лучшие — те, кто выполнил обязательства по весеннему уходу за плантациями. Таких в области свыше 6 тысяч. Тут и девицы из молодежного звена Людмила Беловая Суджанского района: на своем участке пер-

вым в области закончили прорывку свеклы. Тут и звеньевые прославленных мастеров Л. Мещеряковой из Курского района, А. Киреевой из Конюшенки, Н. Саенко из Коренева, руководители лучших механизированных отрядов, агрономы, партийные работники.

В Курск не ослышался звания, которое могло бы заместить всех участников. Съезд проходил на стадионе. Долой от итогов работы свекловодцев на первом этапе борьбы за урожай! сделал первый секретарь обкома КПСС Л. Г. Мещеряков. С козырькой озабоченностью об урожае выступил мастер свекловичных полей.

В заключение принята резолюция о тружениках полей. Свекловодцы Курской области обещают сдать с каждого гектара по 200 центнеров корней, не менее 32 миллионов центнеров продать государству.

В. МАЛЫГИН. (Корр. «Правды»). Курск область.

КРЕПНЕТ ДРУЖБА МЕЖДУ СССР И АФГАНИСТАНОМ ВСТРЕЧА НА МОСКОВСКОЙ ЗЕМЛЕ В ЧЕСТЬ ВЫСОКИХ ГОСТЕЙ

Советский Союз и Афганистан связывают прочные узы дружбы. Новым проявлением развития этих связей является дружественный визит короля Афганистана Мухаммеда Захир Шаха и королевы Умайры, прибывших в Москву 3 июня по приглашению Президиума Верховного Совета СССР и Советского правительства.

Празднично украшен Внуковский аэропорт. Развешены государственные флаги Афганистана и Советского Союза.

Для встречи высоких гостей на аэродроме прибыли Н. В. Подгорный с супругой, А. Н. Косыгин, Ю. В. Андронов, заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР Г. С. Дюденин, заместитель Председателя

Совета Министров СССР М. Т. Ефремов, секретари Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министры СССР С. Ф. Антонов, А. А. Громыко, Н. С. Патоличев, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, председатель исполкома Моссовета В. Ф. Промислов и другие официальные лица.

Среди встречающих — посол Афганистана в Советском Союзе Мухаммед Ареф, дипломатические сотрудники посольства, афганские граждане, проживающие в СССР.

Самолет совершает посадку в подползает к месту встречи. По трапу спускаются король Афганистана Мухаммед Захир Шах и королева Умайра. Вместе с ними министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад, директор протокола МИД Мухаммед Амин Эттемади, старший адъютант короля генерал Мухаммед Омар.

Визит Н. В. Подгорному. Король Афганистана Мухаммед Захир Шах нанес 3 июня в Кремль визит Председателю Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорному.

Между Н. В. Подгорным и Мухаммедом Захир Шахом состоялась теплая, дружественная беседа. В беседе приняли участие: с советской стороны заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР Г. С. Дюденин, секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министр иностранных дел СССР А. А. Громыко, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, заведующий

отделом международных связей Президиума Верховного Совета СССР В. Г. Высоцкий, заведующие отделами МИД СССР С. П. Киктев, Ф. Ф. Молочков; с афганской стороны — министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, посол Афганистана в СССР Мухаммед Муса Шафик, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад.

Визит А. Н. Косыгину. 3 июня король Афганистана Мухаммед Захир Шах нанес в Кремль визит Председателю Совета Министров СССР А. Н. Косыгину.

Во время беседы, проходившей в теплой, дружественной обстановке, были затронуты вопросы советско-афганских отношений и некоторые актуальные международные проблемы, представляющие взаимный интерес. С советской стороны в беседе приняли участие министр иностранных дел СССР А. А.

Совета Министров СССР М. Т. Ефремов, секретари Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министры СССР С. Ф. Антонов, А. А. Громыко, Н. С. Патоличев, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, председатель исполкома Моссовета В. Ф. Промислов и другие официальные лица.

Среди встречающих — посол Афганистана в Советском Союзе Мухаммед Ареф, дипломатические сотрудники посольства, афганские граждане, проживающие в СССР.

Самолет совершает посадку в подползает к месту встречи. По трапу спускаются король Афганистана Мухаммед Захир Шах и королева Умайра. Вместе с ними министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад, директор протокола МИД Мухаммед Амин Эттемади, старший адъютант короля генерал Мухаммед Омар.

Визит Н. В. Подгорному. Король Афганистана Мухаммед Захир Шах нанес 3 июня в Кремль визит Председателю Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорному.

Между Н. В. Подгорным и Мухаммедом Захир Шахом состоялась теплая, дружественная беседа. В беседе приняли участие: с советской стороны заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР Г. С. Дюденин, секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министр иностранных дел СССР А. А. Громыко, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, заведующий

отделом международных связей Президиума Верховного Совета СССР В. Г. Высоцкий, заведующие отделами МИД СССР С. П. Киктев, Ф. Ф. Молочков; с афганской стороны — министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, посол Афганистана в СССР Мухаммед Муса Шафик, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад.

Визит А. Н. Косыгину. 3 июня король Афганистана Мухаммед Захир Шах нанес в Кремль визит Председателю Совета Министров СССР А. Н. Косыгину.

Во время беседы, проходившей в теплой, дружественной обстановке, были затронуты вопросы советско-афганских отношений и некоторые актуальные международные проблемы, представляющие взаимный интерес. С советской стороны в беседе приняли участие министр иностранных дел СССР А. А.

Совета Министров СССР М. Т. Ефремов, секретари Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министры СССР С. Ф. Антонов, А. А. Громыко, Н. С. Патоличев, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, председатель исполкома Моссовета В. Ф. Промислов и другие официальные лица.

Среди встречающих — посол Афганистана в Советском Союзе Мухаммед Ареф, дипломатические сотрудники посольства, афганские граждане, проживающие в СССР.

Самолет совершает посадку в подползает к месту встречи. По трапу спускаются король Афганистана Мухаммед Захир Шах и королева Умайра. Вместе с ними министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад.

Совета Министров СССР М. Т. Ефремов, секретари Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министры СССР С. Ф. Антонов, А. А. Громыко, Н. С. Патоличев, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, председатель исполкома Моссовета В. Ф. Промислов и другие официальные лица.

Среди встречающих — посол Афганистана в Советском Союзе Мухаммед Ареф, дипломатические сотрудники посольства, афганские граждане, проживающие в СССР.

Самолет совершает посадку в подползает к месту встречи. По трапу спускаются король Афганистана Мухаммед Захир Шах и королева Умайра. Вместе с ними министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад, директор протокола МИД Мухаммед Амин Эттемади, старший адъютант короля генерал Мухаммед Омар.

Визит Н. В. Подгорному. Король Афганистана Мухаммед Захир Шах нанес 3 июня в Кремль визит Председателю Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорному.

Между Н. В. Подгорным и Мухаммедом Захир Шахом состоялась теплая, дружественная беседа. В беседе приняли участие: с советской стороны заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР Г. С. Дюденин, секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министр иностранных дел СССР А. А. Громыко, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, заведующий

отделом международных связей Президиума Верховного Совета СССР В. Г. Высоцкий, заведующие отделами МИД СССР С. П. Киктев, Ф. Ф. Молочков; с афганской стороны — министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, посол Афганистана в СССР Мухаммед Муса Шафик, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад.

Визит А. Н. Косыгину. 3 июня король Афганистана Мухаммед Захир Шах нанес в Кремль визит Председателю Совета Министров СССР А. Н. Косыгину.

Во время беседы, проходившей в теплой, дружественной обстановке, были затронуты вопросы советско-афганских отношений и некоторые актуальные международные проблемы, представляющие взаимный интерес. С советской стороны в беседе приняли участие министр иностранных дел СССР А. А.

Совета Министров СССР М. Т. Ефремов, секретари Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министры СССР С. Ф. Антонов, А. А. Громыко, Н. С. Патоличев, посол Советского Союза в Афганистане К. И. Александров, председатель исполкома Моссовета В. Ф. Промислов и другие официальные лица.

Среди встречающих — посол Афганистана в Советском Союзе Мухаммед Ареф, дипломатические сотрудники посольства, афганские граждане, проживающие в СССР.

Самолет совершает посадку в подползает к месту встречи. По трапу спускаются король Афганистана Мухаммед Захир Шах и королева Умайра. Вместе с ними министр двора Али Мухаммед, министр планирования Абдул Самат Хамед, генеральный директор политического департамента МИД Абдул Гафур Раван Фархад.

ВЗЯВШИСЬ ЗА ДЕЛО, ДОВЕДИ ДО КОНЦА

Органы народного контроля Литвы помогают увеличивать производство товаров народного потребления

Органы народного контроля Литвы одним из важнейших направлений своей работы считают организацию контроля за выполнением директив партии и правительства о развитии легкой, пищевой, мясной, молочной промышленности. На всех стройках предприятий этих отраслей у нас созданы посты. Они оперативно сигнализируют о неполадках, задержках, помогают хозяйственникам, партийным организациям «расширять узкие места», исправлять недостатки. И если в 1967 году наша республика выполнила государственный план ввода в действие важнейших объектов легкой и пищевой промышленности, то в этом есть немалая заслуга органов народного контроля.

Предприятия Литвы расширяют производство товаров народного потребления. Помощь им быстрее превратить возможности в действительность — наше кровное дело.

Народные контролеры активно участвуют в движении за экономии и бережливости. В республике проведен смотр бережливости, в ходе которого от трудящихся поступило бо-

лее 80 тысяч предложений с экономическим эффектом в 32 миллиона рублей. Экономия и бережливость — это не только разумное использование сырья, материалов, топлива, электроэнергии, но это прежде всего высокое качество изделий. Наибольшая экономия народного труда, материальных и денежных ресурсов достигается именно тогда, когда обеспечивается высокое качество продукции. Народные контролеры Литвы изучают причины, порождающие брак, помогают осваивать новую технику, передовые приемы труда.

Совсем недавно, например, литовская мебель в общем-то пользуется неплохой репутацией и у нас в стране и на зарубежном рынке. И все-таки потребители время от времени обращаются к мебельщикам с претензиями. Республиканский комитет народного контроля на протяжении трех последних лет держит мебельные предприятия под своим постоянным контролем. В 1965 году материалы народного контроля о работе мебельных предприятий рассматривало правительство Литовской ССР.

Впоследствии мы не раз возвращались к этому вопросу. Настойчивость народных контролеров, их стремление довести начатое дело до конца привели к неплохим результатам. На мебельных предприятиях повысилась культура производства, совершенствуется технология. Мебельщики стали более внимательно изучать рынок сбыта, спрос населения. Республиканское министерство целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности создало в экспериментально-конструкторском бюро отдел по проектированию бытовой мебели.

Мебельные предприятия, стремясь полнее удовлетворить запросы покупателей, в 1967 году направили обновленную свою ассортимент. Раньше за год ассортимент обновлялся в среднем не более чем на 10 процентов. Мебель стала лучше, прочнее, изящнее. Проверка выполнения правительственных заданий на ряде предприятий легкой, мясной, молочной, местной промышленности республики, народные контролеры нашли резервы, позволяющие этим предприятиям увеличить выпуск

товаров для населения. Основываясь на наших предложениях, правительство республики увеличило планы производства министерствам легкой и мясной промышленности. Предприятия республиканского Министерства местной промышленности в 1968 году дадут населению товаров сверх годового плана на полтора миллиона рублей.

Предприятия республиканского управления химической промышленности, подчитав свои возможности, изъявили готовность в этом году значительно увеличить производство товаров бытовой химии повышенного спроса. Управление с конкретными предложениями обратилось в Министерство химической промышленности СССР. К сожалению, положительного ответа министерство не дало.

Проверка предприятия Литовского производственного управления Министерства рыбного хозяйства СССР, органы народного контроля установили, что они недостаточно используют возможности для расширения ассортимента и улучшения качества рыбной продукции. Рыбы, поль-

зующейся ограниченным спросом, добывается больше, чем нужно. В то же время планы выпуска продукции, пользующейся большим спросом населения, не выполняются. Это относится, в частности, к охлажденной рыбе, мороженому рыбному филе, кулинарным изделиям.

Надо признать, работники рыбной промышленности Литвы внимательно относятся к критическим замечаниям и рекомендациям органов народного контроля. Ими разработаны и реализуются меры, направленные на то, чтобы лучше обеспечить население рыбой. Не все, однако, могут сделать рыбаки своими силами. Им нужна помощь союзного министерства.

Партийная организация Литвы организует трудящихся на увеличение выпуска высококачественных товаров народного потребления. Органы народного контроля выступают ее помощниками в этом важном государственном деле.

А. БАРАУСКАС, Председатель Комитета народного контроля Литовской ССР.



Народные контролеры Софиевского района Днепровской области провели рейд проверки готовности техники и мате. Они побывали в ремонтных мастерских, проверили качество ремонта комбайнов, тракторов и других механизмов.

На снимке: председатель группы народного контроля колхоза имени Ульянова В. Чичирин (слева) и председатель районного комитета народного контроля Г. Яловой обсуждают итоги рейда во второй транзитной бригаде колхоза. Фото Р. Суворова.

Из почты «Листка»

Под капроновым каблук

Да, да, именно в таком положении оказались обувщики нашей фабрики модельной обуви.

Капроновыми каблуками нас должна снабжать Армавирская каблуко-кошачья фабрика. Только снабжает она очень плохо. В первом полугодии наша потребность в таких каблуках составляет 252 тысячи пар, фонд выделен на 174 тысячи пар. Но и по сниженным фондам товар не поступает.

На все претензии у армавирцев своя отговорка:

— Вы у нас не одни.

Действительно, кроме Московского объединения предприятий модельной обуви «Восток», Армавирская фабрика обязана обеспечивать каблуками обувщиков многих областей и республик. Она — «монополист» по капроновым каблукам.

И несомненно возникает вопрос: а нужна ли такая «монополия»? Почему бы в столице, где так развито обувное производство, не организовать свое каблуко-кошачье хозяйство? Затраты на него не так уж велики. Сегодня мы больше теряем от того, что из-за нецелесообразности поставщикам приходится выполнять государственные планы по установленному ассортименту и оказываться в долгу у наших покупателей.

Л. ЛОФЕНФЕЛЬД, Секретарь партбюро Московской фабрики модельной обуви № 2.

Н. МАХОВ, Председатель фабрики группы народного контроля.

От редакции. Московские обувщики правы. На нецелесообразность Армавирской каблуко-кошачьей фабрики жалуются также работники киришской обувной фабрики «Чолпан». На фабрике недавно пущена новая линия для изготовления изнаночной обуви — стоимостью 1.200 пар в смену. Из-за недостатка капроновых каблуков линия совершенно не загружена, дает в смену всего 200—250 пар обуви. На этом примере видно, какую остроту приобрела каблуковая проблема.

Министерству легкой промышленности СССР необходимо добиться быстрого завершения реконструкции Нерехтской каблуочной фабрики, а также оказать помощь Армавирской фабрике в оснащении ее высокопроизводительным оборудованием для изготовления колодок и каблуков. Словом, должно быть сделано все, чтобы в самый короткий срок полностью обеспечить предприятия обувной промышленности каблуками.

НОВОСЕЛЬЕ УСКОРЕНО

Активист народного контроля К. Н. Кручин правильно написал в редакцию «Правды» о задержках в строительстве школы в рабочем поселке Старо-Тимошино. Мы убедились в этом, проверив его письмо на месте. Действительно, 1.200 учащихся вынуждены заниматься в две смены в непригодных помещениях, в то время как новая школа на 960 мест за три года все еще не введена в строй.

Органы народного контроля взяли этот объект под свое наблюдение. Начиная с апреля, сюда выделены дополнительные рабочие и необходимые техника — краны, трактор для подвозки материалов, лущен в работу армянский расторопный узел. Короче говоря, все делается для того, чтобы полностью освоить выделенные на 1968 год ассигнования и ускорить новоселье школы.

И. МУЗАЛЕВ, Председатель Ульяновского областного комитета народного контроля.

ПИСЬМО С КОММЕНТАРИЯМИ

БЕЗРАБОТНЫЕ АВТОМАТЫ

Разработанный Институтом электросварки имени Е. О. Патона и ЦНИИМАШем прогрессивный метод полуавтоматической сварки в углекислом газе зарекомендовал себя с самой лучшей стороны, особенно при сварке тонкого металла. Наш Кременчугский автомобильный завод систематически наращивает мощности, внедряет в производство новую технику, в том числе и механизированные способы сварки. Уровень механизации сварочных работ на предприятии вырос с 50 процентов в 1959 году до 80 процентов в 1967 году. Уже в 1968 году завод приобрел 16 полуавтоматов для сварки в углекислом газе. Их внедрение при изготовлении двадцати узлов автомобиля позволит снизить трудоемкость операции более чем на десять тысяч нормочасов в год.

Применение прогрессивной сварочной технологии могло бы осуществляться еще более успешно, если бы не трудности со сварочной проволокой и углекислотой. Этим материалам завод обеспечивает в пределах от одной трети до половины потребности в них. В 1967 году органы снабжения дали нашему заводу 180 тонн углекислоты при годовой потребности в 360 тонн. На первое полугодие 1968 года нам запланировано 62 тонны сварочной проволоки вместо потребных 110 тонн. Не изменилось к лучшему положение и с углекислотой.

Отсутствие сварочных материалов вынуждает завод возвращаться к наиболее прогрессивной, полуавтоматической сварки в углекислом газе к ручной сварке, при которой производительность снижается на 15—20 процентов.

Я знаю, на многих других предприятиях внедрение передовых методов сварки тормозится по тем же самым причинам, что и у нас. Своим письмом в «Правду» я хотел бы привлечь внимание к этому вопросу работников плановых и снабженческих органов.

М. ПОПЕНКО, Главный сварщик Кременчугского автомобильного завода, Полтавская область.

Редакция «Правды» поручила своему корреспонденту по Украине М. Одинцу показать это письмо директору Института электросварки Академии наук УССР академику Б. Е. Патону и начальнику Главного управления материально-технического снабжения при Совете Министров УССР В. С. Тычинину.

Вот что сказал академик Б. Е. Патон:

— В производстве сварочной проволоки, как и вообще в выпуске проката, не преодолены тенденции преимущественного изготовления тяжелой промышленности. Это объясняется тем, что планирование и учет большинства видов металлоизделий осуществляется все еще в тоннаже.

Заводы-изготовители за эти годы нарастили в основном выпуск проволоки диаметром 1,6—2,0 миллиметра. Между тем технический прогресс в промышленности, растущее использование тонкого металла настоятельно требуют применения сварочных проволочек в диапазоне диаметров до 1,6 миллиметра.

В прошлом году наш институт обратил внимание плановых органов на то обстоятельство, что выпуск сварочной проволоки возмещает потребности в ней не более чем на 50—60 процентов. Одним из подтверждений этого является письмо тов. Попенко. Дефицит в проволоке «Св08Г2С» малых диаметров, по данным Госснаб СССР, в 1968 году возрастет по сравнению с 1967 годом в полтора раза.

Большие трудности создаются со сварочной углекислотой. Ее специализированное производство не налажено. Потребность в ней сварщиков до сих пор удовлетворялась за счет общих объемов производства пищевой углекислоты, не соответствующей требованиям коллагенов. При этом степень удовлетворенности потребности не превышала 70—80 процентов.

После критики

«И тут делат...» — так называлось опубликованное в «Правде» 6 марта письмо автомеханика В. Яковлева из Якутии. В нем сообщалось, что дирекция управления автомобилем предприятия «Амгирас» не обоснованно раздает штаты административно-управленческого аппарата. По ее указанию делится, например, на две самостоятельные единицы Алданская автобаз,

Листок народного контроля

№ 115

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.

● Хорошей репутацией пользуется литовская мебель. ● Расчистить дорогу прогрессивным методом сварки. ● Ленты, обойденные вниманием кинопроката.



— Что это за стадо? — Пригнал нормальных коров, а пока дождался сдачи, они стали бешеными ирками. Рис. И. Семенова.

В редакцию идут сигналы о медленном строительстве массовых жилищных и хозяйственных объектов. Из-за их недостатка и сокращения ряда районов несут большие потери скота при сдаче его в переработку.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

Алданской автобазы. На директора автомобильного предприятия В. В. Киданова и главного инженера М. М. Зинштейна наложены дисциплинарные взыскания. За нарушение прав и незаконную выплату средств руководящему составу взысканий. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет. Уголовный суд постановил приговорить к лишению свободы на срок от 3 до 5 лет.

ПОСТАВЩИКИ СВЯЗАЛИ РУКИ СТРОИТЕЛЯМ

Предприятия черной металлургии Южного Урала с большим трудом покрывают потребности в металлургическом сырье. В то же время главный поставщик сырья Соколовско-Сарбайский горнообогатительный комбинат не полностью использует свои возможности. Дело в том, что на комбинате созданы диспропорция между мощностями по добыче и мощностями по обогащению руды. Вторые недостаточны, и поэтому ежегодно остается 3 миллиона тонн непереработанной сырой руды.

Чтобы ликвидировать эту диспропорцию, Министерство черной металлургии СССР в 1967 году приняло решение расширить фабрику мокрой магнитной сепарации на 2,680 тысяч тонн концентрата и сдать новые мощности в эксплуатацию уже в 1968 году.

Строительство поручено тресту «Соколоврудстрой» и его субординированным организациям. По нормам Госстроя на такие сооружения требуется 36 месяцев. Учитывая остроту положения с металлургическим сырьем, строителя и

монтажники решили почти вдвое сократить этот срок. Начав нулевой цикл в мае прошлого года, они значительно опередили график. На стройке широко применяются последние достижения строительной техники — блочная и инвентарная опалубка, пневмобетонные, шестиклассные вибрирующие бетоны. Уже подготовлен широкий фронт для монтажа металлоконструкций, а металлоконструкций нет, и поэтому на стройке наступило затишье.

На неоднократные просьбы строителей ускорить поставку металлоконструкций Министерство монтажных и специ-

альных строительных работ Казахской ССР отнеслось по-прежнему. Наш основной поставщик — завод металлоконструкций в городе Рудном со своей задачей явно не справляется. Работает он в одну смену. У него не хватает кадров, нужных приспособлений, оборудования. Из 4 тысяч тонн металлоконструкций завод выдал нам пока лишь 1.800 тонн. Покупка металлоконструкций не поставит ни одной тонны.

Стройка, начатая столь успешно, теперь оказалась в труднейшем положении. Мы надеемся, что Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР быстро придет нам на помощь. А за нами — строителями и монтажниками — дело не стоит, мы свое слово сдержим, сдадим стройку досрочно.

А. ШЕЙНОГА — заместитель главного инженера треста «Соколоврудстрой», вешатный инспектор городского комитета народного контроля; Н. БАТЫШИН — старший прораб управления Промстрой-5, Герой Социалистического Труда; И. ГОРБАНЬ, В. БЕЛИЧ, Л. ЧЕРНЫШОВ, М. ПУЩ — руководители бригад коммунистического труда.

г. Рудный, Казахской ССР.

